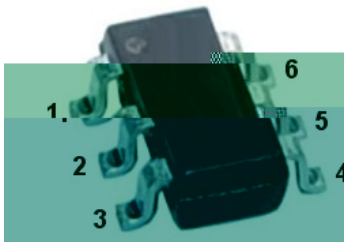
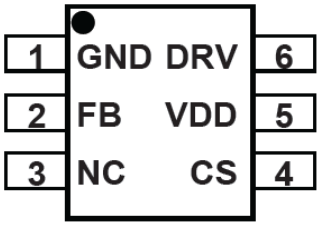
EUDG9888D P I VRW5609 Ł ح أ S Z P گ ؀ ؞ DF0GF
ا

- ◆ ؞ ڕ ا أ ψ
- ◆ ؞ ´ ψ
- ◆ . ẇ ǐ ˜H ị ψ
- ◆ ٨ Ḥ ψ
- ◆ ح g i ẇ ǐ ψ
- ◆ ψ
- ◆ ذ 98NK} إ ψ
- ◆ ڈ ڑ ذ ڭ ψ
- ◆ ؞. ص ذ ا أ ψ
- ◆ ڀ ص ا أ ψ
- ◆ YGG ص ا أ ψ
- ◆ ج ا أ ε XY0R ζ ψ
- ◆ ـ إ ψ
- ◆

DF0GF SF ֆ ١ ٤ ڈ ڀ گ أ

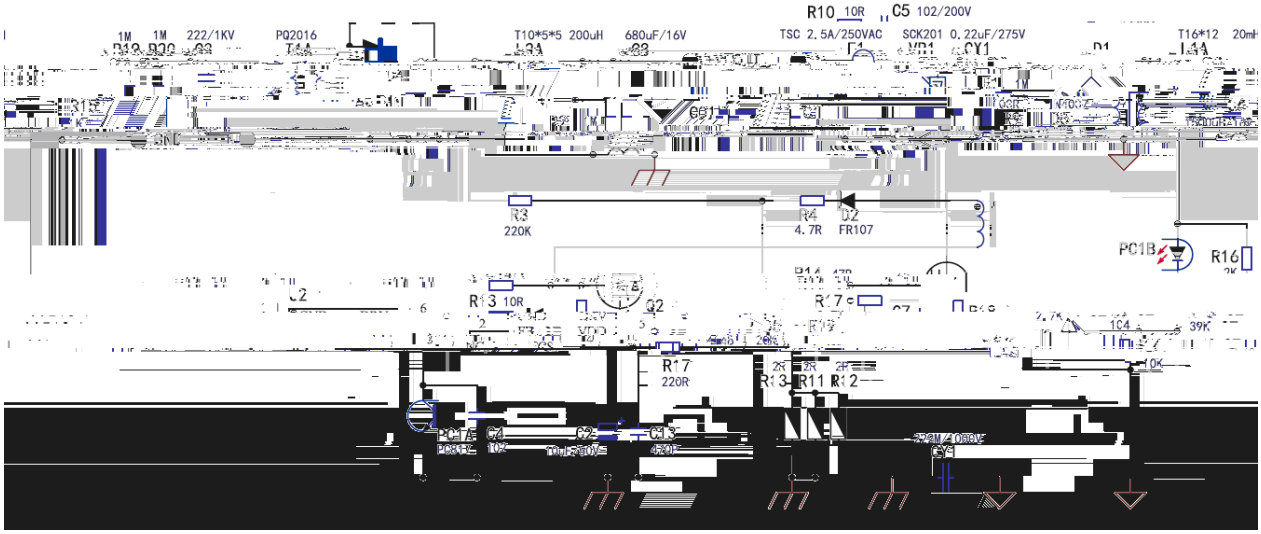




ڈ ١ ڈ ٥ ٤ ڈ ب

Siq Qx p eeu Siq Qd p e Siq Gevfuiswi r q





/Parameter	ă„ /Value	Ң/Unit
VDD	-0.3-28	V
FB	-0.3-6	V
DRV	-0.3-15	V
CS	-0.3-6	V
„	-40-125	
„	-65-150	

Parameter	Symbol	Test Conditions	Min	Typ	Max	Unit
I _ST		VDD_ON-1V		3	20	uA
VTH_ON		VDD i	15.5	16.5	VDD	V
VTH_OFF		VDD ï ن	7	8		

EUDG9888DPI ح أ SZP أ ي ټ يH ٧
٨ ϕщ ح أ چ
EUDG9888DPI ۀ أ أ ا أ ص ل ص ذ ۀ
YGG ج ا أ YGGص ج ا أ
EUDG9888DPIڲ ɒ ټ ũ5 ٧̈ ق ذ 5 ذ ا أ ذ ي ذ ټ ï ڲ ɒ
98NK}إ ق ذ ڲ ɒف ں H إ SIP ũ ں H ă ق ذ
ذ ڑ ټ ذ ٧ ذ ڑ ڲ ɒ ڑ
EUDG9888DPI ل أ ̃H إ ں H ٧ ٨ إ ں . ẇ a ڤũ ں H
ڑ ٨ ڲ ɒ إ ـ أ إ ـ
EUDG9888DPIپ VRW5609 Ł ـ ا ٨ H ا ă ح Y ٧ ٨
ϕщW ل ً گ ’ ٨ أ 0eye09 ` أ Hxu513

ڲ ɒ ي ٧ ٨ ا ي گ ص گ٨YGG
YGG ڑ ɑ ڲ ɒ

گ ا ٦ ں ل ح ا ټ گ Ƀ ت ۀ
ڑ ٨ 7pv

EUDG9888DPIپ ɔ ة ص ن ڑ أ ة ڑ ي
HPL ي H ă

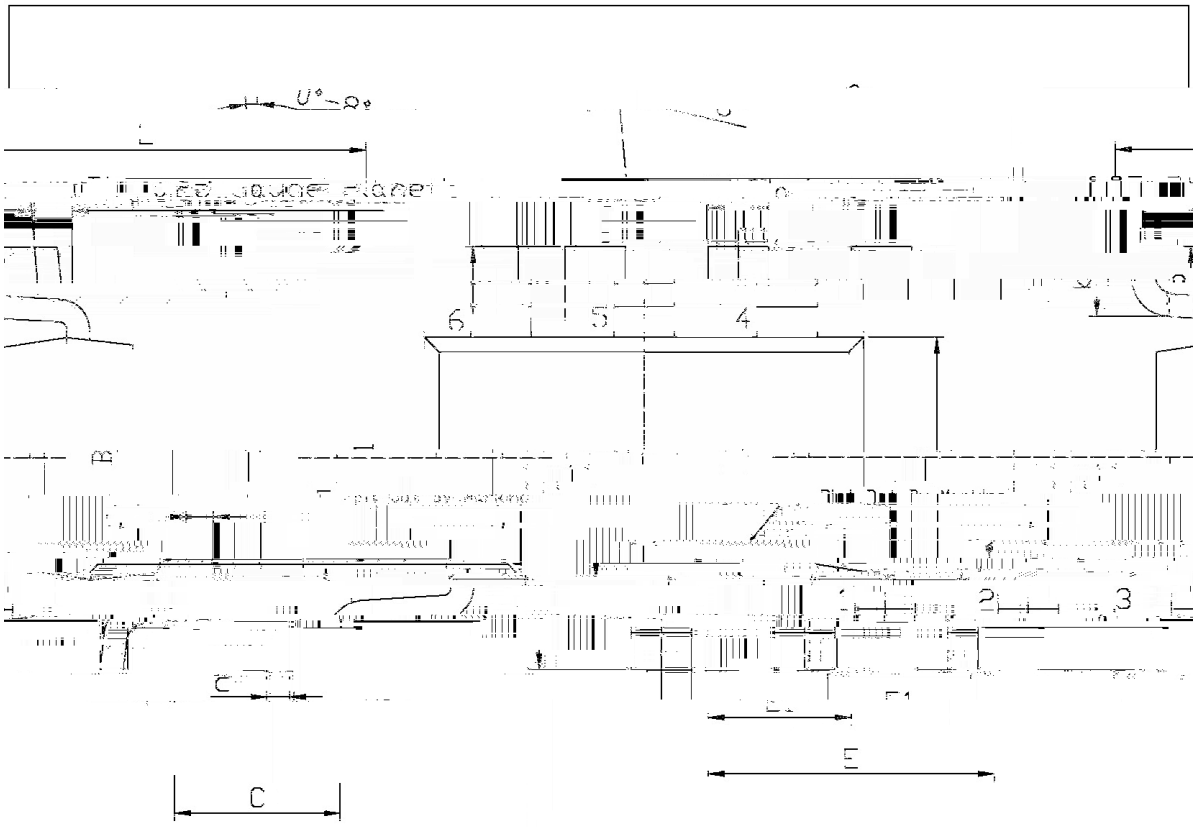
EUDG9888DPI FFP إ إ 98NK}1 ن صHPL ؛
إ ũ* ق 9% ̃H

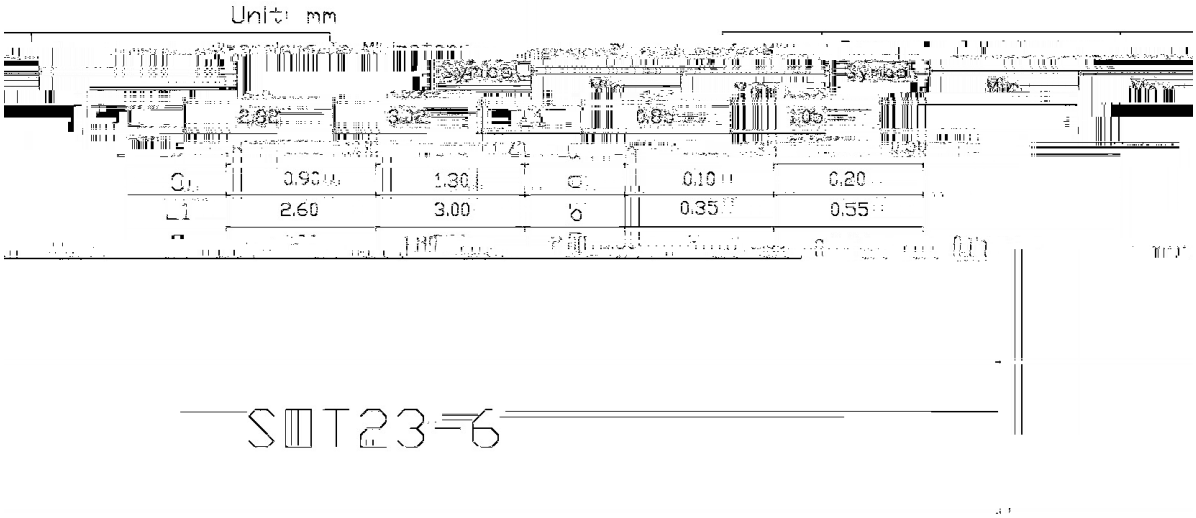
EUDG9888DPI ة ڲ ɒ ة Ů IE ظh چ ش ي ă ٧

ق ذ ٨ ص أ ϕ ٧ ٨ ذ ص ف ï ا Ḿ ٧ ٨ ف Φ IE ٨ ص
715Y ٧ ص 93pv/ Ƀ

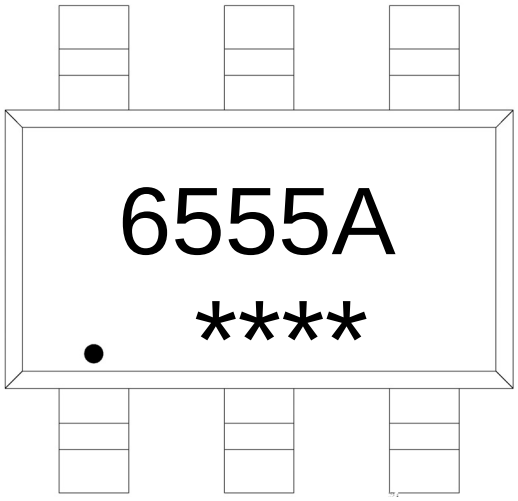
EUDG9888DPI ل ´ ا أ ن ص چ ش ر i ٧ ٨ ڑ ٧
ح

EUDG9888DPI ۀ أ أ ا أ ڻ ل ص ذ ص





SOT23-6

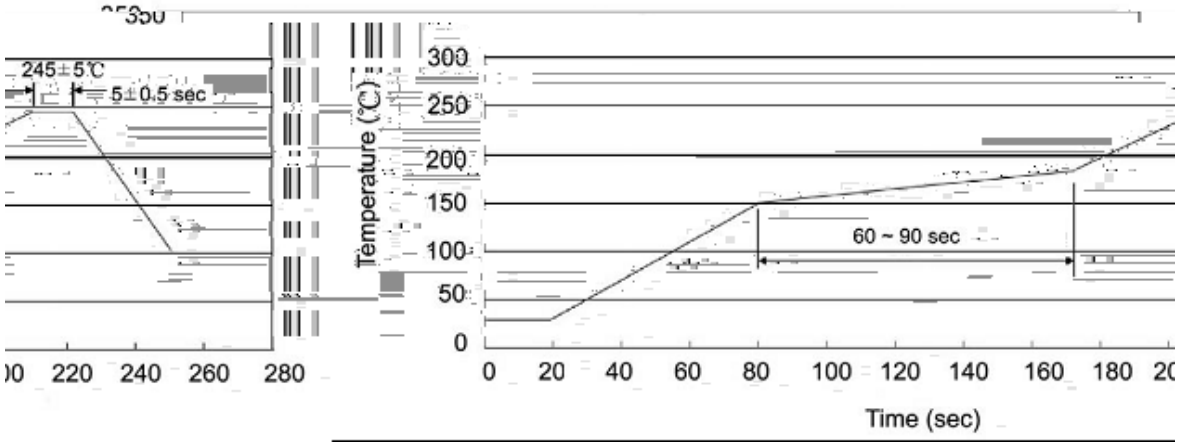


Note:

9888D: Product Type.

****: Lot No. Code, code change with Lot No.

Temperature Profile for IR Reflow Soldering(Pb-Free)



ب χ	Note:
1 أ 150 180 ژ 60 90sec;	1.Preheating:150~180 , Time:60~90sec.
2 245±5 ژ ﻫ 5±0.5sec;	2.Peak Temp.:245±5 , Duration:5±0.5sec.
3 ﻫ 2 10 /sec.	3. Cooling Speed: 2~10 /sec.

χ ±5 ژ χ ±1 sec. Temp.:260±5 Time:10±1 sec

Ь / REEL

Sdfndge W|se Ь	Xqiwv Ь ي					Gipeqvirq Ь l +xqiw χ p p⁶,		
	Xqiwv2Ueeo 2	Ueeov2Lqqeu Er{ 2	Xqiwv2Lqqeu Er{ 2	qeu Er{ev2Rxweu Er 2ﻫ	Xqiwv2Rxweu Er{ 2ﻫ	Ueeo	Lqqeu Er{	Rxweu Er{ ﻫ
VRW560829	6/333	43	63/333	7	453/333	: × ;	543×538×538	778×563×768